



Januar 2024

PRODUKTDATABLAD



DP7000 Air-Dry Primer

PRODUKTER:

D8561 DP7000 Air-dry Primer G1
D8565 DP7000 Air-dry Primer G5
D8567 DP7000 Air-dry Primer G7
D8270 DP7000 Hærder
D8727 DP7000 Standard Fortynder
D8728 DP7000 Fortynder HT

PRODUKTBESKRIVELSE

Air-Dry Primer, DP7000 er en hurtigtørrende 2K-akrylprimer, der er designet til at reducere energiomkostningerne og optimere primer processerne i værkstedet.

Den vigtigste egenskab ved denne nye primer er den hurtige lufttørring og de fremragende slibeegenskaber.

Det er en VOC-kompatibel primer, der overholder det europæiske VOC-Direktiv. Den fås i tre grå nuancer, hvilket giver mulighed for at blande en række grå nuancer til den anbefalede bundfarve, som bilen skal lakeres i.

Denne nye PPG-primer lanceres sammen med en dedikeret hærder og fortyndere, der passer til forskellige temperaturforhold.

- Påføring i én sprøjtegang.
- Påføring i et lukket lag efterfulgt af 2-4 fulde lag uden Udluftning mellem lagene.
- Hurtigtørrende og let at slibe.



FORBEREDELSE AF UNDERLAGET - AFFEDTNING



Vask alle overflader, der skal lakeres, med vand og sæbe før klargøringsarbejdet. Skyl og lad det tørre, før der affedtes med et egnet PPG-rengøringsmiddel til underlag: Sørg for, at alle underlag rengøres og tørres grundigt før og efter hvert trin i klargøringsarbejdet. Tør altid rengøreren af panelets overflade med det samme med en ren, tør klud.

Se **Deltron Cleaners (RLD63V)** tekniske datablad for passende produkter til rengøring og affedtning af underlag.

FORBEREDELSE AF UNDERLAGET - GRUNDING OG SLIBNING

Bart metal skal være let slebet, affedt og helt rustfrit før påføring.

DP7000 kan påføres mindre områder bar metal.



Brug SPP3006 Adhesion Wipes til større områder af bart Metal.

Brug SPP3006 Adhesion Wipes på det rengjorte metalunderlag (SPP3006 er ikke en rengøringsklud!), og lad den aflufte, indtil den er mat, før du påfører Air-Dry Primer.



For optimal vedhæftning og korrosions hindring anbefales D831 Wash Etch Primer.

D8092 Wash Etch Primer leverer samme vedhæftning og korrosions beskyttelse som ADHW-50

Hvis der anvendes epoxyprimer, skal man sørge for tilstrækkelig afluftningstid eller tørring, før påføring af Air Dry-Primer. Følg TDS.

Elektropaint skal slibes med P320-P400 (tørt).

Original maling eller grunder skal slibes med P320-P400-papir (tørt).



GRP eller glasfiber skal slibes med P320 (tørt).

Polyester skal tørslibes med en række slibeark, der er egnede til påføring af DP7000. (P80-P120-P180 og slut P240).



Plast: Ved anvendelse af Envirobase HP som topcoat kan DP7000 påføres direkte på alle gængse plasttyper.

NOTE Direct Gloss Deltron UHS Progress new D600X, er ikke anbefalet som topcoat på plastik, kun metal overflader.



SPECTRAL GRÅ

Blandingerne nedenfor skal aktiveres og fortyndes på normal vis før anvendelse.

For hver af de specificerede DP7000-primer-varianter gælder følgende vægtblandingsforhold:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

BLANDING EFTER VOLUMEN

D856x Air-Dry Primer	3
D8270 Hærder	1
D8727/28. STD. eller HT. Fortynder	0,5

BLANDING EFTER VÆGT

Volumen af RFU Maling påkrævet (liter)	Wt. Primer gram (3 dele)	Wt. Hærder Gram (1 del)	Vægt Fortynder (Std.) Gram (0,5 del)	Wt. Fortynder (HT) Gram (0,5 del)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



RFU PRODUKTDETALJER

Pot-life	20°C, 30 minutter (dobbelt viskositet efter 45 minutter).
Viskositet	RFU17-18 sekunder DIN4 kop ved 20°C.

OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

Sprøjtedyse:	1,4 - 1,6 mm dyse (Se sprøjtepistolproducentens anbefaling)
Sprøjtetryk:	1,7-2,0 bar (Følg sprøjtepistolproducentens anbefaling)

PÅFØRING OG FLASH OFF



Påføring i én sprøjtegang

1 let lukket og 2-4 fulde lag

Det første lag skal påføres som et let, lukket lag. Andet, tredje og fjerde lag påføres som fulde lag.

Afluftning mellem lagene

Efter første lag skal der være 15-20 sek. afluftning. Andet, tredje og fjerde lag påføres på én gang.

***Bemærk: Undgå tunge lag på følsomme overflader.**

FILMTYKKELSE OG TØRRETID: (STD og høj temperatur)

2½ lag Lufttørring i 30 min. 80-100 mikron DFT
3½ lag Lufttørring i 35 min. 100-120 mikron DFT
4½ lag Lufttørring i 40 min. 120-140 mikron DFT

IR Kort bølge: 1 min udluftning efterfulgt af 5 min ved 50%

effektivitet

5-10 min ved 60°
 10-15 min ved 50°C
 15-20 min ved 40 °C

*

*Bemærk: Ved brug af Etch Primer/EP for optimal vedhæftning og korrosion vil tørretiden være lidt længere. 5-10 minutter afhængig af lagtykkelse.



Slibning



Afslut med følgende kornstørrelse:

P400 eller finere: 2K solide farver

P400-P500 eller finere: Basefarver

TOPLAK

Efter slibning kan DP7000 Air-Dry Primer overlakkeres direkte med følgende topcoats:

- Envirobase High Performance basefarve.
- Deltron UHS Progress Direkt Gloss Color (Ikke egnet til plastik)

RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr rengøres grundigt med opløsningsmiddel eller fortynder.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne på dette TDS er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at tage alle nødvendige skridt for at sikre, at produktet er egnet til det tilsigtede formål. For oplysninger om sundhed og sikkerhed henvises til materialets sikkerhedsdatablad.

VOC INFORMATION

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er max. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt i brugsklar form er maks. 540g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelsesmåde kan den faktiske VOC-værdi for dette produkt, når det er klar til brug, være lavere end den, der er angivet i EU-direktivet.

For yderligere information,
kontakt venligst
PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish Customer Service
and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf: 01449 771775
Fax: 01449 773480

